

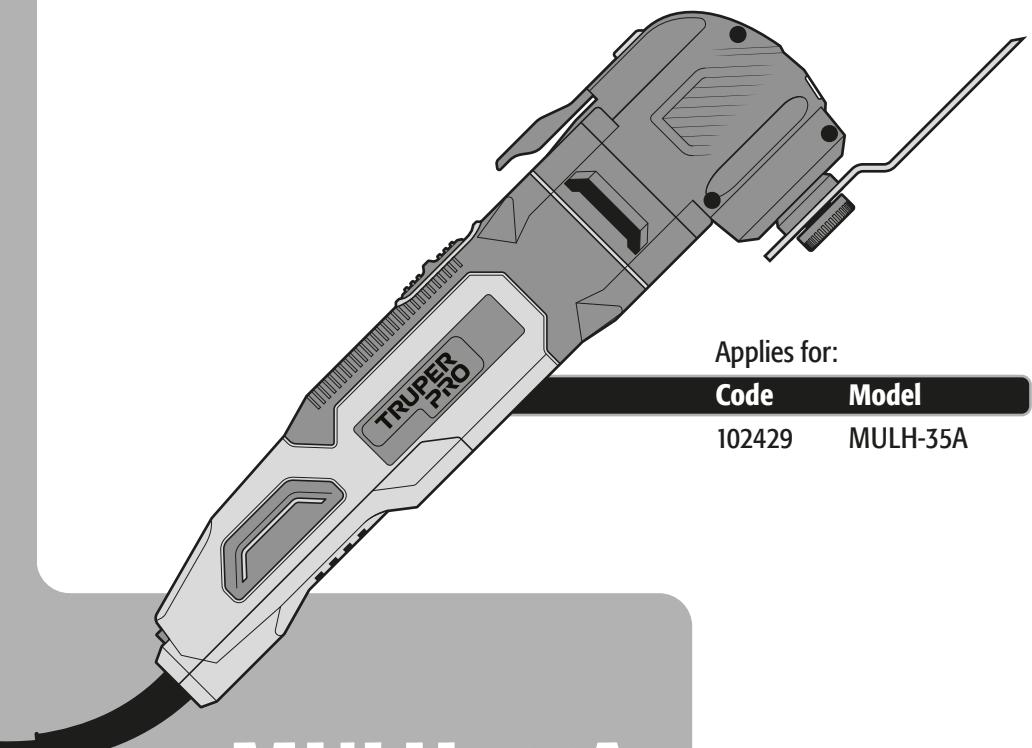
ENGLISH
ESPAÑOL

TRUPER
PRO

Manual

Oscillating multi-tool

3 A
Motor



Applies for:

Code **Model**

102429 MULH-35A

MULH-35A

 **CAUTION**



Read this manual thoroughly
before using the tool.



Technical data	3
Electrical requirements	3
 General power tool safety warnings	4
 Safety warnings for oscillating tools	5
Parts	6
Preparation	7
Operation	8
Maintenance	10
Authorized Service Centers	11
Warranty Policy	12

CAUTION

To gain the best performance of the tool, prolong the duty life, make the Warranty valid if necessary, and to avoid hazards of fatal injuries please read and understand this Manual before using the tool.

Keep this manual for future references.

The illustrations in this manual are for reference only. They might be different from the real tool.



RESPECT THE WORK CYCLES.

30 minutes of work per 15 minutes of rest. Maximum 3 hours daily.



Avoid using the cord to move, lift, or disconnect the tool.



On a regular basis, thoroughly clean the ventilation slots to keep them free from any abstraction.



Perform regular **MAINTENANCE** on your machine (page 10)



MULH-35A

Code	•	102429
Description	•	Oscillating multi-tool
Oscillation angle	•	3.2°
Voltage	•	127 V ~
Frequency	•	60 Hz
Current	•	3 A
Power	•	350 W
Speed	•	11 000 orbits / min - 22 000 orbits / min
Work cycle	•	30 minutes of work and 15 minutes of rest. Maximum 3 hours per day.
Conductors	•	18 AWG x 2C with 221 °F insulation temperature
Insulation	•	Class II

The power cable has cable clamps type: Y
 The construction class of the tool is: Reinforced insulation.
 The thermal insulation class of the motor windings is: Class B.

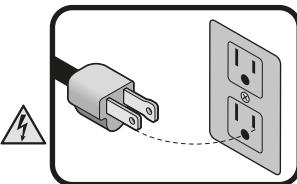
⚠ WARNING Avoid the risk of electric shock or severe injury. When the power cable gets damaged it should only be replaced by the manufacturer or at a  TRUPER Authorized Service Center. The build quality of the electric insulation is altered if spills or liquid gets into the tool while in use. Do not expose to rain, liquids and/or dampness.

⚠ WARNING Before gaining access to the terminals all power sources should be disconnected.



Power requirements

⚠ WARNING Tools with double insulation and reinforced insulation are built with a polarized plug (one prong is wider than the other) This plug fits in any polarized outlet and can only be connected one way. If the plug does not fit completely into the outlet, reverse the plug. If it is not fitting, call a qualified electrician or install a polarized outlet. Do not alter the plug in any way. Double insulation eliminates the need of a three-prong grounded power plug or a grounded electric system.



⚠ WARNING When using an extension cable, make it has sufficient gauge to carry the current your tool will draw. A lower gauge cable will cause voltage drop in the line, resulting in power loss and the motor will overheat. The following table shows the right size to use depending on cable's length and the ampere capability shown in the tool's nameplate. When in doubt use the next higher gauge.

Ampere Capacity	Number of Conductors	Extension Gauge	
		From 6 ft to 49 ft	Higher than 49 ft
From 0 A and up to 10 A	3 (one grounded)	18 AWG	16 AWG
From 10 A and up to 13 A		16 AWG	14 AWG
From 13 A and up to 15 A		14 AWG	12 AWG
From 15 A and up to 20 A		8 AWG	6 AWG

* It is safe to use only if the extensions have a built-in artifact for over current protection.

AWG = American Wire Gauge-Reference NMX-J-195-ANCE

⚠ WARNING When using power tools outdoors use VOLTECK grounded extension cable labeled "Outdoors Use". These extension cables are specially manufactured for outdoors use and reduce the risk of electric shock.





WARNING! Read carefully all safety warnings and instructions listed below. Failure to comply with any of these warnings may result in electric shock, fire and / or severe damage. **Save all warnings and instructions for future references.**

Work area

Keep your work area clean, and well lit.

Cluttered and dark areas may cause accidents.



Never use the tool in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.

Sparks generated by power tools may ignite the flammable material.



Keep children and bystanders at a safe distance while operating the tool.

Distractions may cause loss of control.



Electrical Safety

The tool plug must match the power outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with grounded power tools.

Modified plugs and different power outlets increase the risk of electric shock.



Avoid body contact with grounded surfaces, such as pipes, radiators, electric ranges and refrigerators.

The risk of electric shock increases if your body is grounded.

Do not expose the tool to rain or wet conditions.

Water entering into the tool increases the risk of electric shock.

Do not force the cord. Never use the cord to carry, lift or unplug the tool. Keep the cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.

Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

When operating a tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.

Using an adequate outdoor extension cord reduces the risk of electric shock.

If operating the tool in a damp location cannot be avoided, use a ground fault circuit interrupter (GFCI) protected supply.

Using a GFCI reduces the risk of electric shock.

Personal safety

Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.

A moment of distraction while operating the tool may result in personal injury.

Use personal protective equipment. Always wear eye protection.

Protective equipment such as safety glasses, anti-dust mask, non-slip shoes, hard hats and hearing protection used in the right conditions significantly reduce personal injury.



Prevent unintentional starting up. Ensure the switch is in the "OFF" position before connecting into the power source and / or battery as well as when carrying the tool.

Transporting power tools with the finger on the switch or connecting power tools with the switch in the "ON" position may cause accidents.

Remove any wrench or vice before turning the power tool on.

Wrenches or vices left attached to rotating parts of the tool may result in personal injury.

Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.

This enables a better control on the tool during unexpected situations.

Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep hair, clothes and gloves away from the moving parts.

Loose clothes, jewelry or long hair may get caught in moving parts.



If you have dust extraction and recollection devices connected onto the tool, inspect their connections and use them correctly.

Using these devices reduce dust-related risks.

Power Tools Use and Care

Do not force the tool. Use the adequate tool for your application.

The correct tool delivers a better and safer job at the rate for which it was designed.



Do not use the tool if the switch is not working properly.

Any power tool that cannot be turned ON or OFF is dangerous and should be repaired before operating.

Disconnect the tool from the power source and / or battery before making any adjustments, changing accessories or storing.

These measures reduce the risk of accidentally starting the tool.

Store tools out of the reach of children. Do not allow persons that are not familiar with the tool or its instructions to operate the tool.



Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

Service the tool. Check the mobile parts are not misaligned or stuck. There should not be broken parts or other conditions that may affect its operation. Repair any damage before using the tool.

Most accidents are caused due to poor maintenance to the tools.

Keep the cutting accessories sharp and clean.

Cutting accessories in good working conditions are less likely to bind and are easier to control.



Use the tool, components and accessories in accordance with these instructions and the projected way to use it for the type of tool when in adequate working conditions.

Using the tool for applications different from those it was designed for, could result in a hazardous situation.

Service

Repair the tool in a TRUPER Authorized Service Center using only identical spare parts.

This will ensure that the safety of the power tool is maintained.



This tool is in compliance with
the Official Mexican Standard
(NOM - Norma Oficial Mexicana).

Choose the appropriate accessory

⚠ WARNING • Do not use accessories that are not specifically designed or recommended by the manufacturer of this tool. Just because an attachment can be fitted to your power tool does not guarantee safe operation.

⚠ CAUTION • Use only accessories with holes that match the tool's attachment.

⚠ CAUTION • Use only accessories specific to the material being worked on.

⚠ WARNING • Do not use broken or damaged accessories.

Before operating the tool

• Take your time to evaluate the work to be done and make sure that you have observed all the necessary precautions before starting work.

⚠ WARNING • Check that the accessory is securely fastened to the tool.

⚠ CAUTION • Make sure the switch is turned off before connecting the tool, otherwise the tool will start to operate unexpectedly and may cause serious injury.

• To work on small parts or thin sheets, secure them with clamps or brackets. Never use your hands for this purpose.

While operating the tool

• This power tool is designed for sawing, cutting, grinding and sanding.

• Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications included with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

• When performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring or its own cord, hold the power tool by the insulated insulating surfaces. If the rotating accessory contacts a live wire, exposed metal parts of the power tool will also be electrified and the operator may receive a shock.

• Use clamps or some practical way to secure and fasten the workpiece to a stable platform. Holding the workpiece by hand or against your body causes instability and a likely loss of control.

• Position the cable so that it is clear of the rotating attachment. If you should lose control, the cable may be cut, tangled, and your hand or arm may be pulled into the rotating attachment.

• Always wear safety glasses or goggles. Regular eyeglasses or sunglasses are NOT safety glasses.

• Avoid cutting nails. Check the workpiece and remove all nails before using the tool.

• Hold the tool firmly.

• Make sure the accessory is not making contact with the workpiece before turning on the switch.

• Keep hands away from moving parts.

• Do not leave the tool running. Run the tool only when it is in your hand.

• Always turn the tool off and wait until the cutter has come to a complete stop before removing the blade from the workpiece.

• Do not touch the application part of the tool or the workpiece immediately after use; they could be very hot and cause skin burns.

• Do not operate the tool under vacuum unnecessarily.

• Always use the respirator/mask indicated for dust protection corresponding to the application or material being worked on.

• Some materials contain chemicals that may be toxic. Take precautions to avoid inhalation of dust or skin contact with dust.

Consult the material supplier's safety information.

• This tool is not waterproof, so do not use water on the work surface.

• Ventilate the work area adequately when sanding.

• Using this tool to sand some products, e.g. lead-based paint, wood and metal surfaces may expose the user to dust containing hazardous substances.

• Make sure there are no cracks or tears in the pad before using the tool. Breaks and cracks may cause personal injury.

• Wear personal protective equipment.

Depending on the application, wear face shield or goggles.

As appropriate, use ear protectors, gloves and work apron capable of stopping fragments generated by the workpiece. Eye protection must be capable of stopping particles that are projected from various operations. The dust mask or respirator must be capable of filtering particles generated during the operation. Prolonged exposure to high intensity noise can cause hearing loss.

• Keep people around at a safe distance away from the work area.

• Never place the power tool on the ground until the accessory has come to a complete stop.

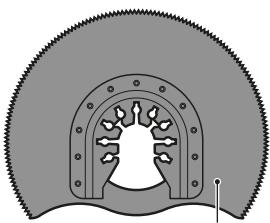
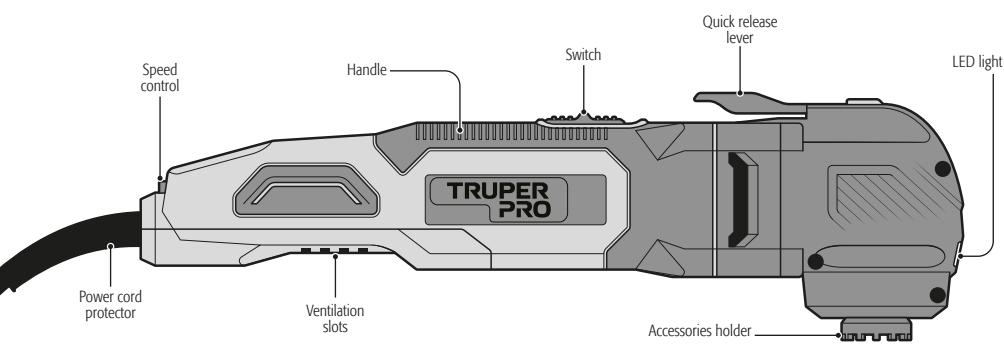
• Do not run the power tool when it is charging on its side.

• Do not operate the power tool near flammable materials.

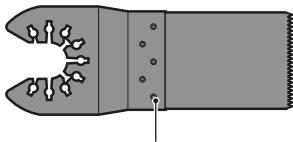
• Do not use accessories that require cooling fluids.

• Always make sure the tool is turned off and disconnected before making any inspections or adjustments to the tool.

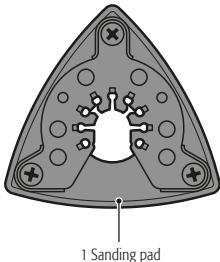
• If the work place is extremely hot and humid or heavily contaminated with conductive dust, use a short circuit breaker (30 mA).



Multipurpose oscillating blade $3\frac{5}{16}$ " (85 mm),
for cutting wood, plastic and drywall panels



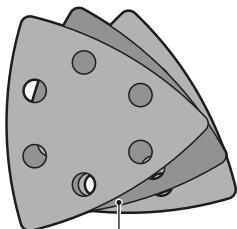
1 Cutting blade for wood, plastic and
metal $1\frac{1}{4}$ " (32 mm)



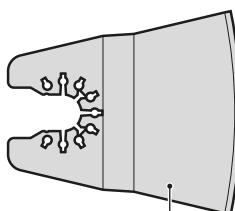
1 Sanding pad



1 Cutting blade bimetallic for metal
 $1\frac{1}{4}$ " (32 mm) copper, aluminum,
nails.



1 Sanding papers for wood, plastic and resin
(80, 120 and 180 grit).



1 Rigid scraper
old paint, hardened adhesives,
carpets.

Preparation

TRUPER
PRO

Mounting accessories

CAUTION

- Always ensure the tool is turned off and disconnected before changing accessories.

WARNING

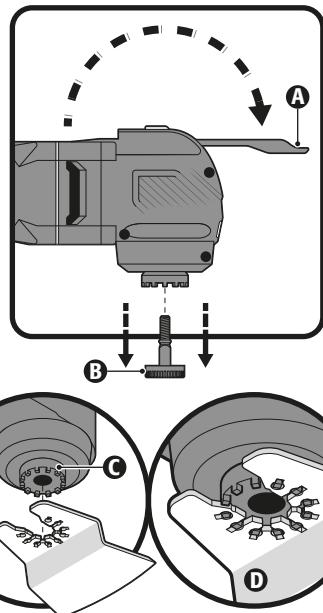
- Install the accessory in the correct orientation for the task at hand.

- Open the quick-release lever (**A**) completely to release the clamping screw knob (**B**).
- Remove the clamping screw knob (**B**).
- Place the desired accessory onto the tool flange (**C**), ensuring the notches on the accessory fit into the bumps on the flange (**D**).

NOTE

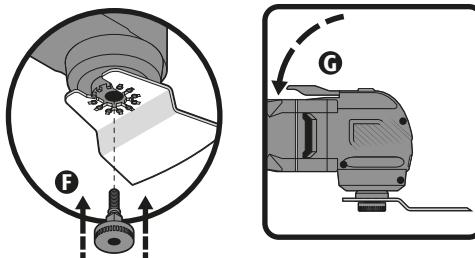
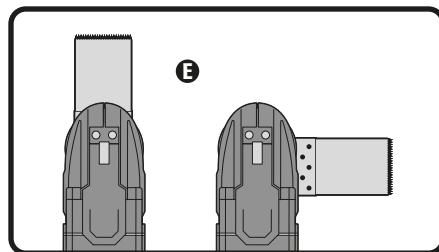
Certain accessories, like scrapers and blades, can be mounted at 30° angle intervals (**E**) when needed.

- Fully insert the clamping screw knob and keep it in place (**F**), then return the lever to its original position (**G**).



Sanding attachment assembly

- The sanding sheet backing mounts just like any other accessory.
 - It has a hook and loop attachment system to receive the included sanding sheets.
 - Align the sanding sheet and press it by hand onto the sanding plate.
 - Press the power tool firmly with the sanding sheet against a flat surface and briefly turn the power tool on. This will promote good adhesion and help prevent premature wear.
 - To change the sanding sheet, simply detach the old sanding sheet, dust off the backing pad, if necessary, and press the new sanding sheet into the correct position.
 - For maximum abrasive usage, rotate the pad 120 degrees as the abrasive tip wears.
- Use coarse grit sandpaper for rough surfaces, medium grit for smooth surfaces and fine grit for finish surfaces. If necessary, test with scrap material first.
- Excessive force will reduce the efficiency of the work and cause motor overload.

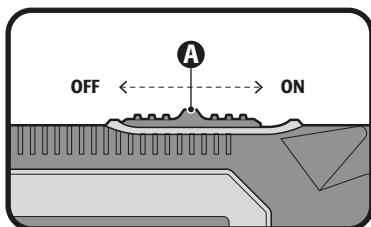


Learning to use the tool

Getting the most out of your oscillating tool is a matter of learning to let the speed and feel of the tool in your hands work for you. The first step in learning to use the tool is to become familiar with the feel of it. Hold it in your hand and feel its weight and balance. Depending on the application, you will need to adjust your hand position for optimum comfort and control. The special comfort grip on the tool body provides additional comfort and control during use. When gripping the tool, do not cover the ventilation openings with your hand. Blocking the vents may result in the motor overheating.

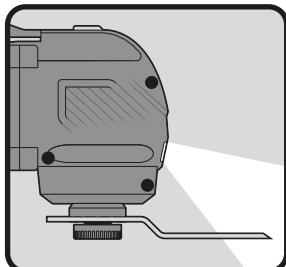
Turning ON

- Connect the plug to the socket.
- Slide the switch (**A**) forward so that the power tool can be switched on.
- Slide the switch backwards to stop its operation.
- Start the tool before working and turn it off only when you stop working.



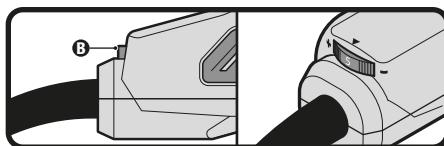
LED light on

- The LED work light comes on when the switch is slid forward in the same way as the tool.



Speed control

- Rotate the speed control (**B**) to select the oscillation frequency (speed) with the engine running.



- The speed control allows you to adjust the appropriate oscillation frequency level depending on the accessories used and the work to be done. See the following table.

Level	Orbits / minute
1	11 000
2	13 000
3	15 000
4	16 500
5	18 000
6	22 000

- To achieve the best results when working with different materials, adjust the variable speed control to suit the job. To select the proper speed for the accessory you are using, practice on scrap material first.
- The tool is equipped with an internal electronic feedback system, which helps maintain the preset speed nearly constant between no-load and load conditions.

NOTE: Speed is affected by voltage variations. A decrease in input voltage will reduce the OPM of the tool, especially at the lowest setting. If the tool seems to be running slowly, increase the speed setting accordingly. The tool may not start at the lowest switch setting in areas where the outlet voltage is less than 127V. Simply move the speed setting to a higher position to begin operation.

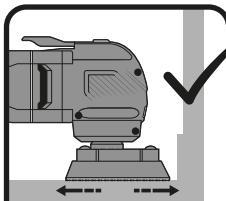
Operation

TRUPER
PRO

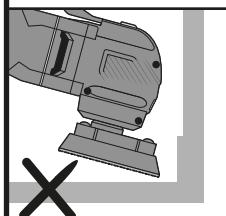
Operation

- Accessories last longer if wear is evenly distributed.
- Make cuts or sand with a steady motion and light pressure. A strong pressure does not increase the speed of the work, instead the accessory wears faster.
- If the tool gets too hot, especially when used at low speed, set the speed to maximum and run without load for 2-3 minutes to cool down the motor. Avoid prolonged use at very low speeds.
- Make sure cutting accessories are always sharp.
- Always make sure the workpiece is securely clamped or fastened to prevent it from moving during cutting or sanding work. Any movement of the material can affect the quality of the cut or sanding finish.
Cualquier movimiento del material puede afectar a la calidad del corte o del acabado de lijado.
- Replacing the accessory every time it shows wear will maintain optimum working efficiency.

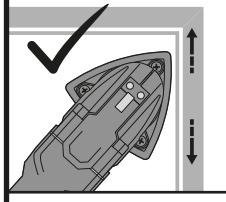
Correct and incorrect uses



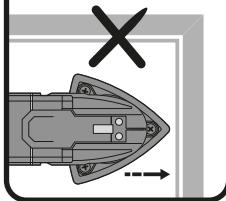
CORRECT: Sand moving smoothly back and forth, let the weight of the tool do the work .



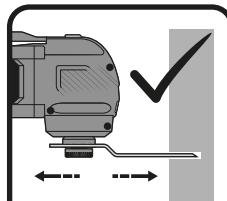
INCORRECT: Avoid tilting the pad. Always sand with the pad parallel to the surface.



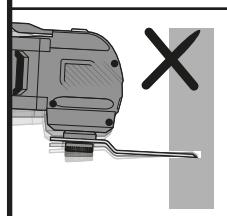
CORRECT: When sanding corners, keep the edge of the pad in line with the corner profile and move gently back and forth.



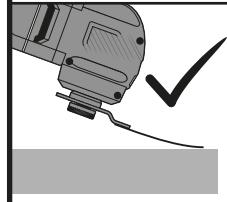
INCORRECT: To get a good result when sanding corners and angles, avoid working with the tip of the pad pointing toward the profile.



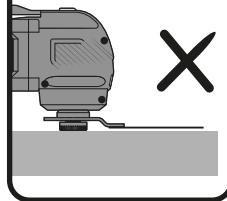
CORRECT: When cutting move smoothly back and forth without forcing the blade by applying only enough force to guide the tool.



INCORRECT: Do not force or tilt the tool while cutting, otherwise it may bind or damage.



CORRECT: Make sure the flexible attachment blade stays flexed during work .



INCORRECT: Failure to keep accessory pliable could result in set screw contacting work surface.

Available accessories and replacement parts list

Component	Code	Part	Description
			Multipurpose oscillating blade
			Cutting blade for wood, plastic and metal
			Cutting blade bimetallic for metal
	103440	MULH-KIT-8	Clamping screw knob
			Rigid scraper
			Sanding pad
			3 Sanding

Repair

Use only parts and accessories recommended by the manufacturer. In the event that the tool does not work, the repair must be carried out by any TRUPER Authorized Service Center.

Change of carbon brushes

- Carbon brushes should be checked periodically.
- When one or both carbon brushes show signs of wear go to a TRUPER Authorized Service center to have both carbon brushes replaced. When replaced, see if the new carbon brushes move freely in the carbon brush housing. Ask to turn on the tool during five minutes to make the contact in the carbon brushes and the commutator even.
- Use only original TRUPER spare carbon brushes, designed specifically with the right strength and electric resistance for each type of motor. Carbon brushes with different specifications may damage the motor.
- When replacing carbon brushes, always change both.

Storage

Store the tool neatly in a dry place protected from dust and water.

Maintenance

- Always unplug the tool before cleaning it.
- Never use water or other liquids, only use a brush.
- To prevent the motor from overheating, you should clean the ventilation slots on a regular basis.
- Check that all the components of the tool are well fixed.
- The casing must not be cracked or damaged.
- Always check that the cable is not cut or frayed.
- After prolonged use, the grease in the head of the tool must be changed at a TRUPER Authorized Service Center.

Authorized Service Centers

TRUPER
PRO

In the event of any problem contacting a TRUPER authorized Service Center, please see our webpage www.truper.com to get an updated list, or call our toll-free numbers **800 690-6990** or **800 018-7873** to get information about the nearest Service Center.

AGUASCALIENTES	DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030, AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0537	MORELOS	FIX FERRETERÍAS CAPITAN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL. CENTRO, C.P. 62740, CUAUTLA, MOR. TEL.: 735 352 8931
BAJA CALIFORNIA	SUCRASAL TIJUANA AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL FLORIDO II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C. TEL.: 664 969 5100	NAYARIT	HERRAMIENTAS DE TEPIC MAZATLÁN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPIC, NAY. TEL.: 311 258 0540
CALIFORNIA SUR	FIX FERRETERÍAS FELIPE ÁNGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S. TEL.: 613 132 1115	NUEVO LEÓN	SUCRASAL MONTERREY CARRETERA LAREDO #300, 1B MONTERREY PARKS, COLONIA PUERTA DE ANAHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO, NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790
CAMPECHE	TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA AV. ALVARO OBREGÓN #524, COL. ESPERANZA C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808	OAXACA	FIX FERRETERÍAS AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300, TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 3092
CHIAPAS	FIX FERRETERÍAS AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700, TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083	PUEBLA	SUCRASAL PUEBLA AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA, C.P. 72710, CUAUTLÁCINGO, PUE. TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86
CHIHUAHUA	SUCRASAL CHIHUAHUA AV. SILVESTRE TERRAZAS #12-111, PARQUE INDUSTRIAL BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAHTEMOC, C.P. 31415, CHIHUAHUA, CHIH. TEL. 614 434 0052	QUERÉTARO	ARU HERRAMIENTAS S.A DE C.V. AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO. TEL.: 427 268 4544
MEXICO CITY	FIX FERRETERÍAS EL MONSTRUO DE CORREDIGORA, CORREDIGORA # 35, COL. CENTRO, C.P. 06600, CUAHTEMOC, CDMX. TEL: 55 5522 5031 / 5522 4861	QUINTAÑA ROO	FIX FERRETERÍAS CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL EJIDAL, C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R. TEL.: 984 267 3140
COAHUILA	SUCRASAL TORRÉON CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE, C.P. 27278, TORRÉON, COAH. TEL.: 871 209 68 23	SAN LUIS POTOSÍ	FIX FERRETERÍAS AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320, SAN LUIS POTOSÍ, SLP. TEL.: 444 822 4341
COLIMA	BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL. TEL: 314 332 1986 / 332 2013	SINALOA	SUCRASAL CULIACÁN AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA MORA, C.P. 80143, CULIACÁN, SIN. TEL.: 667 173 9139 / 173 8400
DURANGO	TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V. MAZURIÓ #200, COL. LÍOS ECHEVERRÍA, DURANGO, DGO.TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844	SONORA	FIX FERRETERÍAS CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL. CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON. TEL.: 644 413 2392
ESTADO DE MÉXICO	SUCRASAL CENTRO JILOTEPEC PARQUE INDUSTRIAL # 1, COL. PARQUE INDUSTRIAL JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257 TEL.: 761 782 9102 EXT. 5728 Y 5102	TABASCO	SUCRASAL VILLAHERMOSA CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL, 2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB. TEL.: 993 353 7244
GUANAJUATO	CÍA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V. AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010, CELAYA, GTO. TEL.: 461 71578 / 79 / 80 / 88	TAMAULIPAS	VM ORINGS Y REFACCIONES CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL. RODRIGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA, TAMS. TEL.: 899 926 7552
GUERRERO	CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE CALLE PRINCIPAL MZ.1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010, CHILPANCINGO, GRO. TEL.: 747 478 5793	TLAXCALA	SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES PABLO SIDAR #132, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ, C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX. TEL.: 222 271 7502
HIDALGO	FERREPRESIOS S.A. DE C.V. LIBERTAD ORIENTE #504 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO, HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616	VERACRUZ	LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER BLVD. PRIMAVERA ESQ. HORTENSIA S/N, COL. PRIMAVERA C.P. 93308, POZA RICA, VER. TEL.: 782 823 8100 / 826 8484
JALISCO	SUCRASA GUADALAJARA AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL: SANTA CRUZ DEL VALLE, C.P. 45655, TLAJOMULCO DE ZUÑIGA, JAL. TEL.: 33 3606 5285 AL 90	YUCATÁN	SUCRASAL MÉRIDA CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSAY, MPIO. UMAN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC. TEL.: 999 912 2451
MICHOACÁN	FIX FERRETERÍAS AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL. EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA, MICH. TEL.: 443 334 6858		

Warranty policy

Model	Code	Brand
MULH-35A	102429	TRUPER PRO

Warranty. Duration: 3 year. Coverage: parts, components and workmanship against manufacturing or operating defects, except if used under conditions other than normal; when it was not operated in accordance with the instructive; was altered or repaired by personnel not authorized by TRUPER®. To make the warranty valid, present the product, stamped policy or invoice or receipt or voucher, in the establishment where you bought it or in Corregidora 35, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, where you can also purchase parts, components, consumables and accessories. It includes the costs of transportation of the product that derive from its fulfillment of its service network. . Phone number 800-018-7873. Made in China. Imported by TRUPER, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Phone number 761 782 9100.



Stamp of the business. Delivery date:



Sello del establecimiento comercial. Ficha de entrega:

Cubeta: 3 asos. Dimensiones: 35 cm x 25 cm x 15 cm. Capacidad: 1 litro. Duración: 3 años. Cobertura: plazas, componentes y marco de obra contra defectos de fabricación o construcción, excepto si se usó en condiciones distintas a las normales; cambios o fijaciones de madera, excepto si se usó en servicio. Tel. 800-018-7873. Made in China. Importador: TRUPER, S.A. de C.V. Parque industrial 1, Parque Industrial Jiutepec, Jiutepec, Edo. de Mex. C.P. 54257, Tel. 761 782 9100.

MULH-35A Modello Codiglio Marca TRUPPER PRO 102429

**Garantía
Poliza de**



En caso de tener algún problema para contactar un Centro de Servicio Autorizado TRUPER consúltale nuestra página www.truper.com donde obtendrás un listado actualizado, o llame al: 800 690 6990 u 800-018-7873 donde le informarán cuál es el servicio más cercano.

AGUASCALIENTES	DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN	GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GERMÁNIA, C.P. 20030.	AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0537
MORELOS	SERVICIOS FÍX	CAPTAIN ANTHONY #93, E.S.Q., JOSÉ PEREZ, COL.	TEL.: 755 352 8931
NAYARIT	HERRAMIENTAS DE TEPIC	MAZATLÁN #171, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPIC, NAY.	TEL.: 311 258 0540
NEVOLEÓN	SERVICIOS FÍX	CARRETERA LADRÓN #300, 1B MONTERREY PARKS,	NUVOLEÓN, C.P. 63202 ESCOBEDO,
OAXACA	FÍX SERVICIOS	TEL.: 667 287 106 3092	TEL.: 613 152 1115
CHIAPAS	TORNELA Y FÍX SERVICIOS	AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300.	AV. ALVARO OBREGÓN #524, COL. ESPERANZA
QUINTANA ROO	FÍX SERVICIOS	TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86	CP. 20080 CAMPACHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808
COAHUILA	SERVICIOS FÍX	TEL.: 994 261 310	TEL.: 962 118 4083
SINALOA	SERVICIOS FÍX	TEL.: 844 713 0139 / 173 8400	TEL.: 962 118 4086 / 552 4261
DURANGO	SERVICIOS FÍX	TEL.: 993 353 7232	TEL.: 314 332 1986 / 332 8013
MÉJICO	TORNELA Y FÍX SERVICIOS	TEL.: 644 713 0139 / 173 8400	TEL.: 781 282 9101 EXT. 57282 Y 5102
ESTADO DE MÉJICO	SERVICIOS FÍX	TEL.: 993 353 7244	TEL.: 461 671 75/8 / 79 / 80 / 88
GUERRERO	CENTRO DE SERVICIO CLÍSISE	TEL.: 993 353 7244	CELÁVA, GTO. TEL.: 461 671 75/8 / 79 / 80 / 88
HIDALGO	FÍX SERVICIOS S.A. DE C.V.	TEL.: 993 353 7244	AV. MÉJICO - ADOPO #222, CD. INDUSTRIAL, C.P. 88101.
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	CHILPANCINGO, C.P. 47000, TULANCINGO.
MICHOACÁN	FÍX SERVICIOS S.A. DE C.V.	TEL.: 993 353 7244	ROBLES DEL RIBETE #540 LOCAL 30, INTERIOR DE PASEO
GUANAJAUTA	SERVICIOS HERRAMIENTAS INDUSTRIALES	TEL.: 222 271 7502	TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616
TLAXCALA	VERACRUZ	TEL.: 993 353 7244	AV. ADOFO B. HORN #680, COL. SANTA CRUZ DEL
PUEBLA	LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER	TEL.: 993 353 7244	EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA.
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #340-A, COL.
COLIMA	SERVICIOS BY MOTRES BYMTESA DE MANZANILLO	TEL.: 993 353 7244	TEL.: 871 209 68 73
NAVARA	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	ORBETE, C.P. 22282 TORREÓN, COAH.
SONORA	SERVICIOS FÍX	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
COAHUILA	SERVICIOS CLÁSICA TORREÓN	TEL.: 993 353 7244	SPERMILLEROS C.P. 28320, MANZANILLO, COL.
DURANGO	TORNELA Y FÍX SERVICIOS	TEL.: 993 353 7244	COL. MEXICO #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO.
MÉJICO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	MAZATLÁN #200, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
ESTADO DE MÉJICO	SERVICIOS CLÁSICA TORNELA	TEL.: 993 353 7244	COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO.
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	COL. MEXICO #200, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
COAHUILA	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
NAVARA	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
SINALOA	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
DURANGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MÉJICO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
ESTADO DE MÉJICO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
MICHOACÁN	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
GUERRERO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
HIDALGO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #190, COL. PROLÉTARIO INDUSTRIAL
JALISCO	SERVICIOS CLÁSICA	TEL.: 993 353 7244	BLD. MARIO #

- Servicio Autorizado TRUPER.
- Despues de uso prolongado la grasa de ser cambiada en un Centro de la herramienta debes de ser cambiada en la cabeza de la herramienta.
 - Siempre revise que el cable no este cortado o pelado.
 - La carcasa no debe estar curvada o dañada.
 - Revise que todos los componentes de la herramienta estén firmes.
 - Revise que las ruedas de ventilación de motor, deben limpiar completamente.
 - Nunca utilice agua u otros líquidos, solamente utilice un cepillo.
 - Descubra siempre la herramienta antes de proceder a limpiarla.

Mantenimiento

Almacenamiento

Almacene la herramienta ordenadamente en un lugar seco y protegida del polvo y agua.

Almacenamiento

- Cuando se haga el cambio de carbonos siempre deben ser cambiados los dos carbonos.
- Los carbonos fuera de especificaciones pueden dañar el motor.
- Originalmente, diseños específicamente con la durza y la resistencia eléctrica adecuadas para cada tipo de motor.
- Solo se deben usar carbonos de repuesto TRUPER de los fabricantes y comunicarlos al centro de contacto.
- Los carbonos duran 5 minutos para empezar el contacto.
- Inspeccione si los nuevos carbonos pueden moverse.
- Despues de que hayan sido remplazados, pida que se reemplazan siempre por un Centro de Servicio Autorizado TRUPER cuando se han desgastado.
- Los carbonos deben revisarse periódicamente, y ser reemplazados si se observa alguna falla.

Cambio de carbonos

Utilice únicamente repuestos recomendados por el fabricante. En caso de que la herramienta no funcione la reparación debe ser realizada por algún Centro de Servicio Autorizado TRUPER.

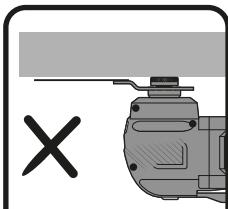
Reparación

Descripción	Código	Componente
Hoja circular	103440	MULH-KIT-8
Hoja recta para cortar de madera y plástico		
Hoja recta para cortar de metal		
Tornillo de sujeción		
Hoja raspadora		
Respaldo para lijado		
3 hojas de lijado		

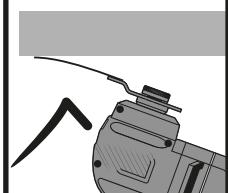
Listado de accesorios y repuestos disponibles

Mantenimiento

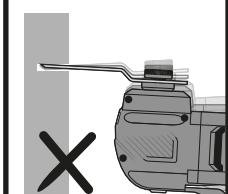
INCORRECTO: De no mantener flexible el accesorio, el tornillo de sujeción podría hacer que se trabaje.



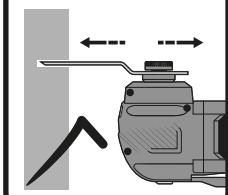
CORRECTO: Asegúrese de que la hoja del accesorio sea flexible para mantenerlo en la mano.



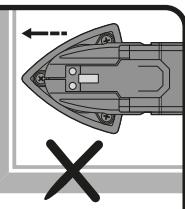
INCORRECTO: No tirece o incline la herramienta inclinada con la parte posterior de la herramienta.



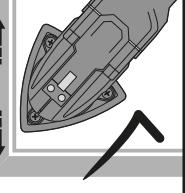
CORRECTO: Al cortar mueva suavemente hacia adelante y hacia atrás sin moverse de la herramienta.



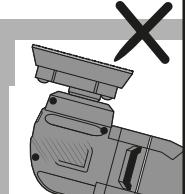
INCORRECTO: Para obtener un buen resultado al girar esquinas y ángulos, sujetando la herramienta hacia el perfil de la esquina y mueva la almohadilla con el perfil de la almohadilla.



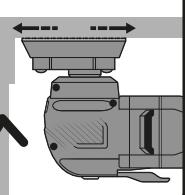
CORRECTO: Al girar esquinas mantenga la herramienta perpendicular a la superficie y mueva la almohadilla de lado a lado.



INCORRECTO: Evite inclinar la almohadilla. Use siempre con la almohadilla para la herramienta.



CORRECTO: Lleve moviendo suavemente hacia adelante y hacia atrás, dejé que el peso de la herramienta haga el trabajo.



Usos correctos e incorrectos

- Sustituir el accesorio cada vez que presente un desgaste mantenrá una eficiencia de trabajo óptima. Cambiar el movimiento del material puede afectar a la calidad del corte o del acabado de lijado.
- Asegúrese siempre de que la pieza de lijado esté sujeta firmemente con morazas o abrazaderas para evitar que se mueva durante el trabajo de corte o lijado.
- Asegúrese de que los accesorios de corte estén siempre afilados.
- Si la herramienta sin cargar durante 2 o 3 minutos para enfilar el motor. Evite el uso prolongado a velocidades muy bajas.
- Realicé los cortes o lijados con un movimiento constante y una ligera presión. Una presión fuerte no aumenta la velocidad de corte o lijado.
- Los accesorios duran más si el desgaste se distribuye uniformemente.

Operación

Operación

- Queda el control de velocidad (**B**) para selección de marcha y freno en la oscilación (velocidad) con el motor en marcha

- E. Control de velocidad permite ajustar el nivel de la frecuencia de oscilación adecuado en función de los accesorios utilizados y del trabajo a realizar. Consulte

Aprendizaje del uso de la herramienta

usado. El primer paso para aprender a usar la herramienta es familiarizarse con su función. Sostenga en la mano la herramienta y sienta su peso y equilibrio. Dependiendo de la aplicación deseada, la posición de la mano para lograr el mejor resultado puede ser diferente. Dependiendo de la función deseada, la herramienta se debe sostener de diferentes maneras. Si se apoya la parte superior de la herramienta, no cubra las aberturas de ventilación con la mano. Si se apoya la parte inferior de la herramienta, no cubra las aberturas de ventilación con la mano. La herramienta durante la utilización. Cuando agarre la herramienta adicional durante la utilización, no cubra las aberturas de ventilación con la mano. Si se apoya la parte superior de la herramienta, no cubra las aberturas de ventilación con la mano. Si se apoya la parte inferior de la herramienta, no cubra las aberturas de ventilación con la mano.

- Conecte la cámara al tomacorriente.
- Deslice el interruptor (A) hacia adelante para que la herramienta comience a trabajar.
- Deslice el interruptor (A) hacia atrás para interrumpir su funcionamiento.
- Ponga en marcha la herramienta antes de trabajar y apáguela solo cuando déje de hacerlo.

Encendido de Luz LED

Una diminución en la velocidad de rotación de los engranajes por los cambios de velocidad. Una velocidad de rotación menor que la velocidad de rotación óptima de la herramienta, especialmente en el caso de una velocidad de rotación menor que la velocidad óptima de la herramienta, se produce una fuerza centrífuga que impide la realización de la operación.

- Para lograr los mejores resultados cuando trabaje con diferentes medidas, ajuste el control de velocidad variable para adecuarse al tráfico. Para seleccionar la velocidad deseada prima con el acelerador con un sistema de escape.
- La frenada es la mejor forma de controlar la velocidad de tránsito. Una frenada suave y constante entre las condiciones sin carga y de carga.

Nivel	orbitalas / minuto
1	11 000
2	13 000
3	15 000
4	16 500
5	18 000
6	22 000

A diagram showing the fuel tank assembly. It consists of a dark grey cylindrical tank with diagonal hatching. A horizontal fuel pipe is attached to the top left side of the tank. A black cap with a small brush-like vent is attached to the top right side. The entire assembly is set against a light grey background.

- La taza que se trae de la tienda sólo se enciende cuando el litio en el plástico se desliza hacia adelante al igual que la herramienta.

TRUPER

Preparation

Montaje de accesorios

ADVERTENCIA

- Instale el accesorio en la orientación correcta según la tareta a realizar.

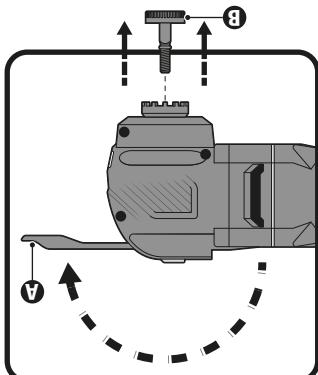
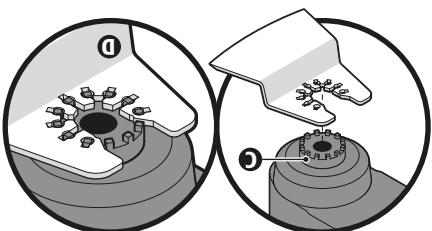
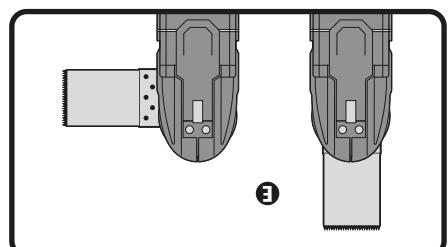
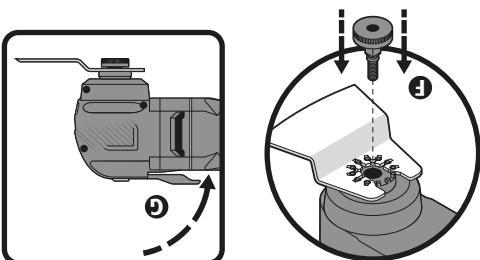
1. Adra cumplirémos en la práctica de la creación rápida (**A**).
Para liberar el tono lírico de los instrumentos (**B**).
2. Establece tu tono lírico de suscisión (**B**).
3. Instale el acceso sólido sobre la brida de la
herramienta (**C**), asegurando que las muñecas del
accesorio entrelazan con las problemáticas de la brida (**D**).

NOTA

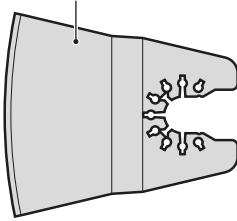
4. Miserse completamente en el tornillo de fijación y mantenerlo en esa posición (**F**). Luego vuelve a colocar la balanza de liberación rápida en su posición original (**G**).

- El respiador para hoya de lila se monta igual que el cuadrado.
 - Montar la consola en el sistema de fijación hook and loop para otros accesorios.
 - Alinear las hoyas de lila y presionarla a mano sobre la placa de lila.
 - Presione firmemente la herramienta eléctrica con la hoya de lila.
 - Debe cortar una superficie plana y suave de la madera que se extienda alrededor de la hoya.
 - Fijar la herramienta eléctrica y presionarla la hoya de lila.
 - Para ambas hoyas de lila, suministrar desprendida la tuerca de la herramienta eléctrica.
 - Para ambas hoyas de lila, aplicar el polvo de almohadilla de espuma de lila.
 - Si es necesario, presionar la herramienta eléctrica.

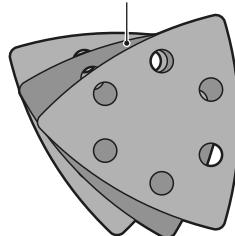
Montaje de accesorio para lijado



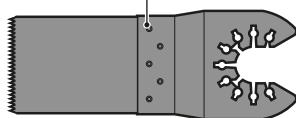
Hola raspadora.
Plástico, aluminio, duros.



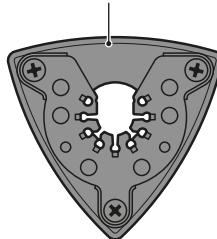
Madera, plástico y teléfonos endurecidos.
Holes de lijado.



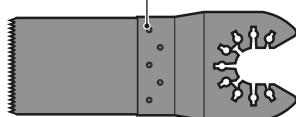
Hole recta para corte de madera 1 1/4" (32 mm)
cobre, aluminio, duros.



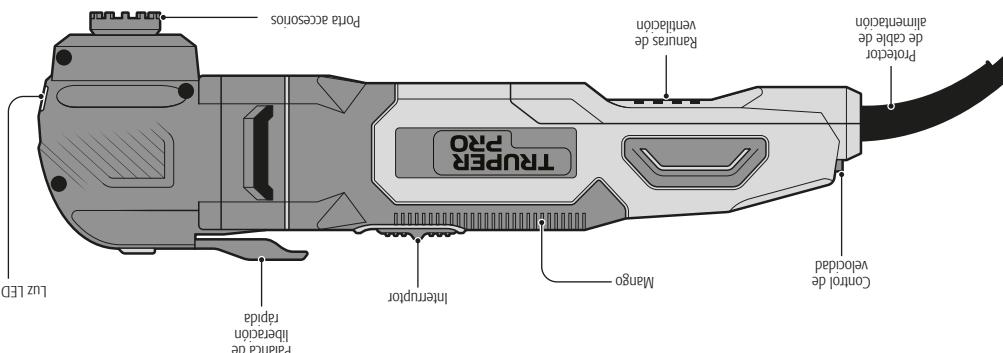
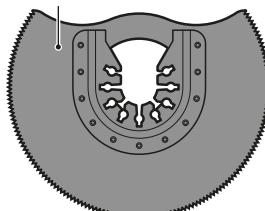
Respaldo para hola de lijado



Hola recta para corte de madera 1 1/4" (32 mm)
plástico 1 1/4" (32 mm)



(Madera, plástico y teléfonos de yeso)
Hola circular de uso general 3 1/8" (85 mm)



Servicio de Ergonomía

Para mantener la ergonomía durante el trabajo se deben seguir las siguientes pautas:

- **Postura:** Mantener una postura ergonómica al sentarse o trabajar de pie.
- **Iluminación:** Mantener una iluminación adecuada para evitar estrés visual.
- **Alimentación:** Tomar comidas equilibradas y moderadas.
- **Hygiene:** Mantener una higiene adecuada, especialmente las manos.
- **Movilidad:** Realizar movimientos suaves y regulares.
- **Relajación:** Descansar y dormir bien.
- **Uso de herramientas:** Utilizar herramientas adecuadas para el trabajo.
- **Almacenamiento:** Almacenar los materiales de forma segura y adecuada.
- **Accesos:** Mantener los accesos a las herramientas y servicios seguros.
- **Entorno:** Mantener el entorno seguro y libre de riesgos.
- **Salud:** Mantener una salud física y mental óptima.

AVERTIMENTA: les demandes d'adjudicacions de següents tots els institucions que se dabo seri. Considera les diferències y les insitucicions para futures referèncias.

Advertencias generales de seguridad  **para herramientas eléctricas**

PRO
RUPERT

Digitized by srujanika@gmail.com

emisario A comunicacion. La omisión de dirigir una de estas p

¡ADVERLENIA! Lea detenidamente todas las aviso

ADVERTISING

Page 1

AUDI R8 V10 QUATTRO

ADVERTENCIA Al operar herramientas eléctricas en exteriores, utilice una extensión para el uso en exteriores y reduzca el riesgo de sufrir una descarga eléctrica.

AWG = Calibre de alambre establecido por la Asociación Americana de Estándares (American Wire Gauge). Referencia: NMX-J-195-ANCI.

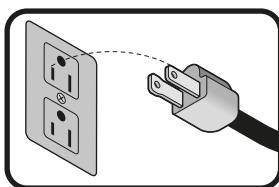
* Se permite utilizarlo siempre y cuando las extensiones militares certificadas en la lista de la página anterior cumplan con las normas sobre corriente.

de 0 A hasta 10 A	18 AWG(*)	Calibre de extensión	Número de conductores	de 1,8 m a 15 m mayor de 15 m	Amperes
de 10 A hasta 13 A	16 AWG		3 (uno a tierra)		8 AWG
de 13 A hasta 15 A	16 AWG				12 AWG
de 15 A hasta 20 A	14 AWG				14 AWG
	16 AWG				16 AWG

duelas use el siguiente calibre más alto.

dependerá de la longitud del cable y de la capacidad de amperes indicada en la placa de datos de la herramienta. Si tiene perdida de potencia y sobrecalentamiento del motor, la siguiente tabla muestra el tamaño correcto que debe usarse consumirá su herramienta. Un cable de un calibre inferior ocasionaría cables de tensión en la línea, teniendo como resultado una avería.

ADVERTENCIA Al usar un cable de extensión, asegúrese de usar el calibre suficiente para transportar la corriente que



trayectos con conexión a tierra o de un sistema de corriente eléctrica con conexión a tierra. Ambos tipos de sistema de conexión a tierra en líneas de recorrido de un cable de conexión a tierra. Algunas aplicaciones requieren que se utilice un sistema polarizado. No utilice el cable en forma de bucle. Si aún así no cabe, plugase en contacto con la industria o en el distribuidor, voleteo. Si la conexión a tierra no cumple con la forma. Si está equipada con una clavija polarizada (una pata es más ancha que la otra). Esta conexión del sistema eléctrico y solo puede conectarse de una forma. Si la clavija no cumple con la forma, retire la conexión de la herramienta y sólo inserte la parte más ancha en la conexión a tierra.

ADVERTENCIA Las herramientas de doble aislamiento y aislamiento reforzado

Requerimientos eléctricos

ADVERTENCIA Antes de obtener acceso a las terminales, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.



desramamiento de líquidos durante su operación. No la exponga a la lluvia, líquidos y/o humedad.

La construcción del aislamiento eléctrico de esta herramienta es diferente por separado o autorizado **CTRUPER**, con el fin de evitar agujeros en el cable de desgaste o accidente considerable.

ADVERTENCIA Si el cable de alimentación se daña, este debe ser reemplazado por el fabricante o Centro de Servicio

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

El cable de alimentación tiene sujetacables tipo Y.

Aislamiento • Clase II

Conductores • 18 AWG x 2C con temperatura de aislamiento de 105 °C

Ciclo de trabajo • 30 minutos de trabajo por 15 minutos de descanso. Máximo 3 horas diarias.

Velocidad • 11 000 orbitas/min - 22 000 orbitas/min

350 W

3 A

60 Hz

127 V ~

32°

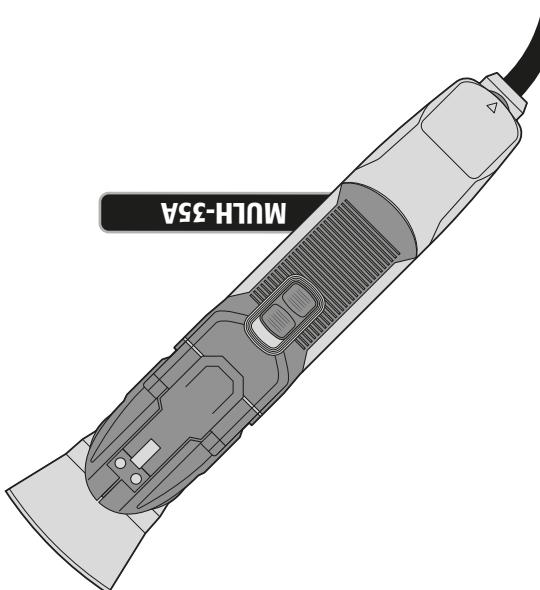
Ángulo de oscilación • Multiherramienta oscilatoria

102429

MULH-35A

Especificaciones técnicas

TRUPER
PRO

**MULH-35A**

A Realice MANTENIMIENTO periódico a su máquina (página 10)

A De manera regular, limpíe perfectamente las ranuras de ventilación para dejarlas libres de cualquier obstrucción.

A Nunca use el cable para transportar, levantar o desconectar la herramienta.

A RESPECTE LOS CICLOS DE TRABAJO. 30 min de trabajo por 15 min de descanso. Máximo diario de 3 horas.

- 12 Poliza de Garantía
 - 11 Centros de Servicio Autorizados
 - 10 Mantenimiento
 - 8 Operación
 - 7 Preparación
 - 6 Partes
 - 5 Advertencias de Seguridad para uso de herramientas osciladoras
 - 4 Advertencias generales de seguridad para herramientas eléctricas
 - 3 Reparaciones técnicas
 - 2 Especificaciones técnicas
- ATENCIÓN**

Indice

**TRUE
PRO**



Lea este instructivo por completo
antes de usar la herramienta.

ATENCIÓN



MULH-35A

102429 MULH-35A
Código Modelo
Este instructivo es para:



3 A

Motor

Multiherramienta oscilatoria

Instructivo de

TRUPER PRO

ESPAÑOL
ENGLISH